



MOLDEX
Ideas that wear well.

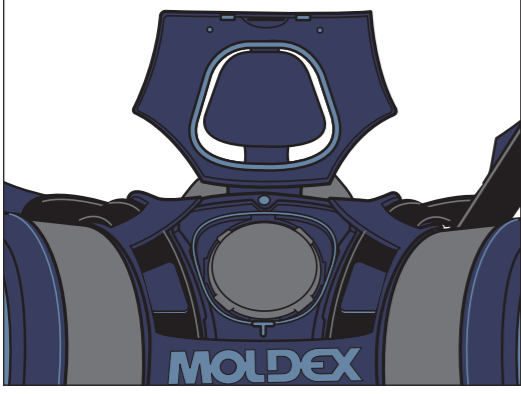
7000/9000 Instruções de ajuste e guia de seleção

SEMI-FACIAL SÉRIE 7000

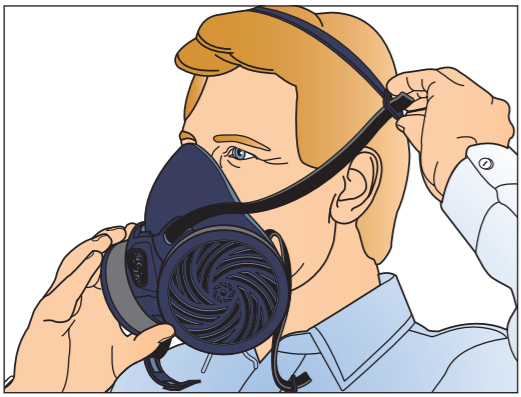
7000/9000 CARTUCHOS E FILTROS

FACIAL INTEIRA SÉRIE 9000

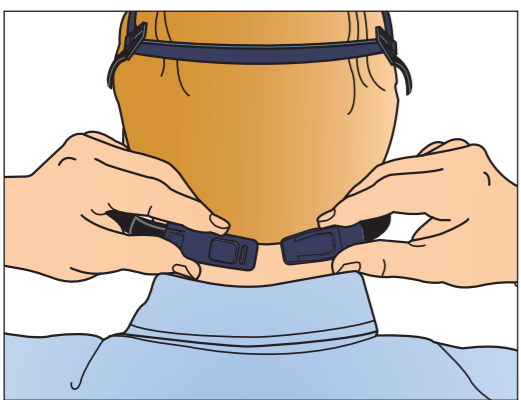
MODO TRAVADO



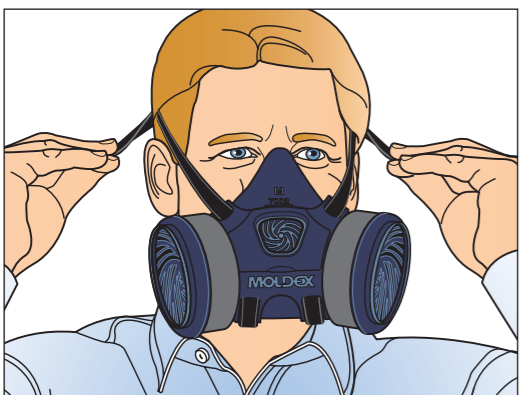
Para travar os tirantes, abra a tampa da válvula puxando a trava para cima. Posicione os tirantes debaixo das guias do seu canal. Feche a tampa da válvula.



Primeiro ajuste o apoio de cabeça. Apóie no topo da cabeça e posicione o respirador na face.

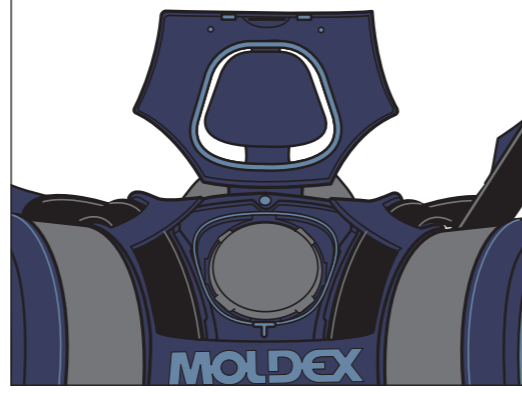


Prenda as presilhas dos tirantes inferiores atrás do pescoço.

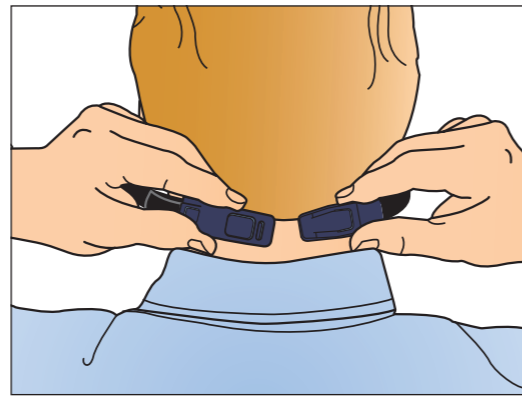


Primeiro ajuste os tirantes superiores e depois os tirantes inferiores atrás do pescoço até que você se sinta confortável e não identifique fuga de ar. A peça facial não deve estar solta ou deslizando para cima ou para baixo do nariz. Ajuste os tirantes puxando-os por suas extremidades ou solte-os usando a fivela. Não deixe o equipamento muito apertado. Se necessário, ajuste novamente os tirantes superiores.

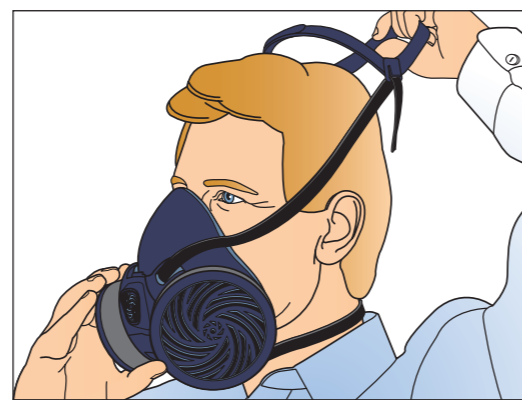
MODO SUSPENSO



Abra a tampa da válvula puxando a trava para cima. Puxe os tirantes para fora das guias do seu canal. Feche a tampa da válvula.



Prenda as presilhas dos tirantes inferiores atrás do pescoço.



Puxe o apoio de cabeça e posicione sobre a parte superior da cabeça.



Primeiro ajuste os tirantes superiores e depois os tirantes inferiores atrás do pescoço até que você se sinta confortável e não identifique fuga de ar. A peça facial não deve estar solta ou deslizando para cima ou para baixo do nariz. Ajuste os tirantes puxando-os por suas extremidades ou solte-os usando a fivela. Não deixe o equipamento muito apertado. Se necessário, ajuste novamente os tirantes superiores.

REALIZANDO UMA VERIFICAÇÃO DE VEDAÇÃO COM PRESSÃO POSITIVA OU NEGATIVA SEMPRE ANTES DE ENTRAR NA ÁREA CONTAMINADA.



Verificação de Vedação com Pressão Negativa: Cubra ambos cartuchos sem muita pressão contra a face, inale suavemente e segure e respire. A peça facial deve murchar ligeiramente. Se alguma fuga de ar for detectada, ajuste novamente a posição da peça facial e a tensão de ambos tirantes da cabeça e repita a verificação de vedação até que não haja mais fuga.



Verificação de Vedação com Pressão Positiva: Cubra a válvula de ventilação de exalação sem muita pressão contra a face e exale suavemente para criar uma leve pressão positiva. Se alguma fuga de ar for detectada, ajuste novamente a posição da peça facial e a tensão de ambos tirantes da cabeça e repita a verificação de vedação até que não haja mais fuga.



7001/9001 Peça facial, Pequena
7002/9002 Peça facial, Média
7003/9003 Peça facial, Grande



7020 Retentor Pré-Filtro



7920 Adaptador para uso combinado-
Cartucho Químico/Filtro P3



8020 Protetor contra
Respingos/Fagulhas

7100B Cartucho para Vapor Orgânico



7200B Cartucho para Gás Ácido Gás Cloro/Cloro de Hidrogênio/Dióxido de Enxofre/ou Dióxido de Cloro/ou Fluoreto de Hidrogênio/ou Sulfureto de Hidrogênio.



7300B Cartucho para Vapor Orgânico/Gás Ácido Vapores Orgânicos/ Gás Cloro/ Cloro de Hidrogênio/ Dióxido de Enxofre/ ou Dióxido de Cloro/ ou Fluoreto de Hidrogênio/ ou Sulfureto de Hidrogênio.



7400B Cartucho para Amônia/Metilamina



7500B Cartucho para Formaldeído



7600B Cartucho Multi-Gás/ Vapor Smart®



Vapores Orgânicos/ Amônia/ Metilamina/
Cloro/ Cloro de Hidrogênio/ Dióxido de
Enxofre/ ou Dióxido de Cloro/ ou Fluoreto
de Hidrogênio/ ou Formaldeído/ ou Sulfu-
reto de Hidrogênio.

7990B Cartucho P3



7940B Filtro de Disco P3 SL



7960B Filtro de Disco P3 + VO



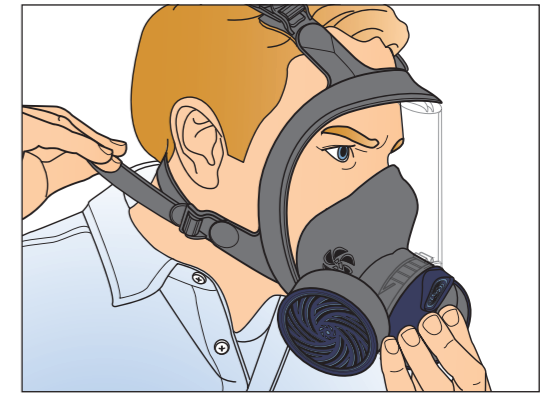
8910B Pré-Filtro P2 S



8740B Pré-Filtro P1 S



Segure a parte superior de cada tirante com uma mão acima de cada fivela de ajuste. Enquanto isso, posicione o queixo na flange, e então puxe o tirante para a parte posterior da cabeça.



Empurre a peça facial em direção à face e queixo com uma mão e posicione-a de maneira confortável para obter uma vedação segura. Enquanto isso, com a outra mão, puxe e aperte a guia do tirante do pescoço. Repita a operação para também ajustar a guia dos tirantes do pescoço. Para um melhor encaixe, mais simples e mais seguro, ajuste sempre as guias dos tirantes do pescoço antes de ajustar as guias dos tirantes superiores.

REALIZANDO UMA VERIFICAÇÃO DE VEDAÇÃO COM PRESSÃO POSITIVA OU NEGATIVA SEMPRE ANTES DE ENTRAR NA ÁREA CONTAMINADA.



Verificação de Vedação com Pressão Negativa: Cubra ambos cartuchos sem muita pressão contra a face, inale suavemente e respire. A peça facial deve murchar ligeiramente. Se alguma fuga de ar for detectada, ajuste novamente a posição da peça facial e a tensão de ambos tirantes da cabeça e repita a verificação de vedação até que não haja mais fuga.



Verificação de Vedação com Pressão Positiva: Cubra a válvula de ventilação de exalação sem muita pressão contra a face, e exale suavemente para criar uma leve pressão positiva. Se alguma fuga de ar for detectada, ajuste novamente a posição da peça facial e a tensão de ambos tirantes da cabeça e repita a verificação de vedação até que não haja mais fuga.

Moldex, Ideas that wear well e o logotipo PVC-Free são marcas registradas.



7000/9000 ACESSÓRIOS E PEÇAS DE REPOSIÇÃO

7000 Peças de Reposição:

0072 Tirantes de Cabeça

0073 Kit Diafragma

0074 Kit de anéis o-ring

0092 Tirante de cabeça

0093 Película Protetora para lente

0094 Copa nasal Média/Grande

0095 Copa nasal Pequena

0098 Adaptador para lentes corretivas

Números Aprovado CA:

Série 7000: CA 29.383

Série 8000: CA 11.017

Série 9000: CA 29.382

9000 Peças de Reposição:

0073 Kit Diafragma

0074 Kit de anéis o-ring

0092 Tirante de cabeça

0093 Película Protetora para lente

0094 Copa nasal Média/Grande

0095 Copa nasal Pequena

0098 Adaptador para lentes corretivas

ATENÇÃO: Antes do uso desses respiradores, você deve ler o manual de instruções. Se você não obtiver um ajuste apropriado, não entre em áreas contaminadas e procure o seu supervisor. Siga todas as instruções e advertências para o uso deste respirador e use-o durante todo o tempo de exposição. Seu uso incorreto reduzirá a sua eficácia e proteção, e pode resultar em enfermidade ou morte. Para informação adicional, consulte seu Supervisor, leia todas as informações da caixa e telefone para +1 (800) 421-0668 ou +1 (310) 837-6500 ramal 512/550. www.moldex.com. Contato Moldex no Brasil: 11 2659-2108